

## KOMPLETTE GARNITUREN ZUM SCHWEISSEN, LÖTEN, WÄRMEN UND BRENNSCHNEIDEN

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET \*A\*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *A* OxyCon **	716.07527	010
Garnitur STARLET *A*	716.18036	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYE für alle Brenngase  
 3 gasmischende Brennschneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm  
 7 Schweißsätze Typ 321-A mit gehämmerten Schweißdüsen, für Schweißbereiche von 0,2 - 14 mm,  
 Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungsset  
 und Betriebsanleitung



Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET \*PMYE\*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *PMYE* OxyCon **	716.07528	010
Garnitur STARLET *PMYE*	716.06711	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYE für alle Brenngase  
 3 gasmischende Brennschneiddüsen Typ PNME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm  
 6 Löt- und Wärmeinsätze Typ Z-PMY mit gehämmerten Löt- und Wärmdüsen, Größen 1 - 6,  
 Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungsset  
 und Betriebsanleitung



Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET \*WS\*1302

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *WS* 1302 OxyCon **	716.07529	010
Garnitur STARLET *WS* 1302	716.06345	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYE für alle Brenngase  
 3 gasmischende Brennschneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm  
 3 Schweißsätze Typ 321-A, mit gehämmerten Schweißdüsen, für Schweißbereiche von 1,0 - 6,0 mm  
 und Betriebsanleitung



Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET PROFIKIT \*A\*

Bezeichnung	Eingangsanschlüsse Griffstück Sauerstoff	Eingangsanschlüsse Griffstück Brenngas	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PROFIkit *A* ME OxyCon **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07530	010
PROFIkit *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07280	010

bestehend aus:

1 Griffstück STARLET 2221,  
 3 gasmischende Schneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm,  
 Jeweils ein Flaschendruckregler CONSTANT 2000 (DIN-Anschlüsse) für Sauerstoff (10 bar) und  
 Acetylen (1,5 bar),  
 Jeweils eine Rückschlagsicherung DGN für Sauerstoff (G 1/4") und Acetylen (G 3/8" LH),  
 7 Schweißsätze Typ 321-A für Schweißbereiche von 0,2 - 14,0 mm,  
 Zwillings Schlauch Sauerstoff/Brenngas 6/6 mm, Länge 4,5 m,  
 Mehrflammen-Wärmeinsatz STARLET F-A 6, Schneideinsatz STARLET 8702-A/PMYE, Gasanzünder,  
 10 Ersatz-Feuersteine, Schutzbrille, verstellbarer Schraubenschlüssel, Düsenreinigungsset und  
 Betriebsanleitung



Andere Zusammenstellungen der Komplett-Sets auf Wunsch lieferbar.

\*\* OxyCon: s. Kapitel „Zubehör“, S.90

## KOMPLETTE GARNITUREN ZUM SCHWEISSEN, LÖTEN, WÄRMEN UND BRENSCHNEIDEN

### STARLET \*KS\*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr
Garnitur STARLET *KS* OxyCon **	716.07535	010
Garnitur STARLET *KS*	716.04493	010

bestehend aus:

- 1 Griffstück Typ 2221, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
- 3 Ring/Schlitz-Brennschneiddüsen und 1 Heizzüse Typ A-RS für Schneidbereiche von 3 - 40 mm
- 4 Schweißeinsätze 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 9 mm
- Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger und Betriebsanleitung

### STARLET \*N\*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *N* OxyCon **	716.07536	010
Garnitur STARLET *N*	716.01786	010

bestehend aus:

- 1 Griffstück Typ 2221, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2711-A für Acetylen
- 2 Block-Brennschneiddüsen Typ A-BK, für Schneidbereiche von 3 - 25 mm
- 4 Schweißeinsätze Typ 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 9 mm
- Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger und Betriebsanleitung

### STARLET \*WS\*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *WS* OxyCon **	716.07537	010
Garnitur STARLET *WS*	716.02262	010

bestehend aus:

- 1 Griffstück Typ 2221, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
- 3 Ring/Schlitz-Brennschneiddüsen und 1 Heizzüse Typ A-RS für Schneidbereiche von 3 - 40 mm
- 3 Schweißeinsätze Typ 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 6 mm und Betriebsanleitung

Andere Zusammenstellungen der Komplett-Sets auf Wunsch lieferbar.

\*\* OxyCon: s. Kapitel „Zubehör“, S.90

## GRIFSTÜCKE

Griffschalen abnehmbar, wartungsfrei, reparaturfreundlich					GRIFSTÜCKE
Typ	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
STARLET 1302 OxyCon **	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07538	024	
STARLET 1302	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.05978	024	
STARLET 1302 S OxyCon **	Ventilanordnung V-förmig und integrierten Sicherungen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07539	024	
STARLET 1302 S	Ventilanordnung V-förmig und integrierten Sicherungen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.06712	024	
STARLET 2221 OxyCon **	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07540	024	
STARLET 2221	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.06815	024	
STARLET 3201	mit Conax-Ventilen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	242.65000	024	
STARLET 6201	mit Sparflamme, Kipphebel und Conax-Ventilen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.00200	004	
STARLET 7201	mit Auf-Zu-Schaltung, Kipphebel und Conax-Ventilen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.01115	004	

Länge: ca. 210 mm (ohne Schlauchtülle), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 400 g

STARLET 1302 S:

Länge: ca. 250 mm (ohne Schlauchtülle), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 480 g

Das ergonomische Design der Griffstücke STARLET bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort; große Querschnitte ermöglichen die Verwendung des Griffstückes in Verbindung mit Hochleistungs-Wärmeinsätzen und gewährleisten hohe Rückzündsicherheit. Die robuste, massive Aluminium-Konstruktion sichert hohe Stoßfestigkeit und lange Lebensdauer.

Die Version STARLET 1302 S ist zusätzlich mit eingebauten Rückströmsicherungen, mit Flammensperre und Gasrücktrittsventil für Sauerstoff und Brenngas ausgerüstet.

\*\* OxyCon: s. Kapitel „Zubehör“, S.90

## SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ACETYLEN

### SCHWEISSEINSATZ 111-A Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
0	ca. 40 l/h	0,2- 0,5 mm	716.01600	716.01540	024/007
1	ca. 80 l/h	0,5- 1,0 mm	716.01601	716.01541	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0- 2,0 mm	716.01602	716.01542	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0- 4,0 mm	716.01603	716.01543	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0- 5,0 mm	716.01820	716.01882	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0- 6,0 mm	716.01604	716.01544	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0- 9,0 mm	716.01605	716.01545	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	024/007

Einsätze zum Schweißen, Lötten und Wärmen mit Acetylen,  
mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen

### SCHWEISSEINSATZ 211-A Für hohe thermische Beanspruchung, Düsen auswechselbar



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	024/007

Einsätze zum Schweißen, Lötten und Wärmen mit Acetylen

### SCHWEISSEINSATZ 321-A

Mischrohr mit angehämmerter Schweißdüse, auswechselbar



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißmund- stück	Kat.-Nr.
0	40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.06257	716.06258	024/007
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.05051	716.05041	024/007
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.05052	716.05042	024/007
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.05053	716.05043	024/007
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.05054	716.05044	024/007
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045	024/007
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.05056	716.05046	024/007

Einsätze zum Schweißen, Lötten und Wärmen mit Acetylen

## SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ACETYLEN

Biegebar, Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse, auswechselbar

### ROHRSCHEISSEINSATZ 411-A

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse mit Mischrohr	Kat.-Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745	024/007



Rohrschweißensätze zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-A

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
7	max. 1,8 m <sup>3</sup> /h	355 mm	716.01837	242.34710	004/007
8	max. 2,5 m <sup>3</sup> /h	380 mm	716.01838	242.34810	004/007



Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar, Mischrohr aus Edelstahl

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-A

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
7	1,2 - 4,2 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.51805	242.34710	024/007
8	1,8 - 4,6 m <sup>3</sup> /h	580 mm	716.51806	242.34810	024/007



Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE F-A

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
3	0,3 - 0,7 m <sup>3</sup> /h	200 mm	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 m <sup>3</sup> /h	275 mm	716.01844	241.14460	004
6	1,2 - 2,1 m <sup>3</sup> /h	335 mm	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 m <sup>3</sup> /h	380 mm	716.01848	242.13811	004



Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

## SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ACETYLEN

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE FB-A

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, BESONDERS GERÄUSCHARM,  
Mischrohr aus Edelstahl



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
5	0,5 - 0,9 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.51809	716.00725	004
6	0,9 - 1,6 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.51810	716.00726	004
7	1,2 - 2,2 m <sup>3</sup> /h	580 mm	716.51811	716.00727	004
8	1,8 - 2,8 m <sup>3</sup> /h	580 mm	716.51812	716.00728	004
9	3,1 - 6,7 m <sup>3</sup> /h	880 mm	716.51813	716.00779	004

Einsätze für Acetylen, mit auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen,  
zum Löten und flächenförmigen Wärmen.

Lärmpegel: bis Gr. 8 unter 85 dB(A)

## SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE PMYE

Flammenaustritt zentral, Mischrohr mit gehämmerter Löt- und Wärmdüse, auswechselbar

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-PMY

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweiß- Mundstück	Kat.-Nr.
1	80 l/h	157 mm	716.06491	716.06481	004
2	160 l/h	176 mm	716.06492	716.06482	004
3	315 l/h	191 mm	716.06493	716.06483	004
4	500 l/h	207 mm	716.06494	716.06484	004
5	800 l/h	245 mm	716.06495	716.06485	004
6	1.250 l/h	266 mm	716.06496	716.06486	004



Einsätze für Propan, Methan, Mapp, mit gehämmerter Düse, zum Löten und punktförmigen Wärmen

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-PMYE

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
1	max. 0,1 m <sup>3</sup> /h	145 mm	716.01861	716.00590	004
2	max. 0,2 m <sup>3</sup> /h	175 mm	716.01862	716.00591	004
3	max. 0,4 m <sup>3</sup> /h	205 mm	716.01863	716.00592	004
4	max. 0,6 m <sup>3</sup> /h	235 mm	716.01864	716.00593	004
6	max. 1,6 m <sup>3</sup> /h	265 mm	716.01866	716.00594	004
8	max. 2,4 m <sup>3</sup> /h	315 mm	716.01868	716.00595	004



Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE F-PME

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
4	max. 0,5 m <sup>3</sup> /h	275 mm	716.01854	716.00570	004
6	max. 3,8 m <sup>3</sup> /h	335 mm	716.01856	716.00571	004
8	max. 6,1 m <sup>3</sup> /h	285 mm	716.01858	716.00596	004
10	max. 5,5 m <sup>3</sup> /h	310 mm	716.01860	716.00597	004



Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Ethylen

## SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE PMYE

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-PMYE

Zentraler Flammenaustritt, stabilisierte Flamme, Düsen auswechselbar, Mischrohr aus Edelstahl



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
6	1 - 3 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.51712	716.01233	004
8	2 - 6 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.51713	716.01234	004
10	6 - 14 m <sup>3</sup> /h	580 mm	716.51714	716.01235	004

Einsätze für Propan, Methan, Mapp, Ethylen, mit auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und punktförmigen Wärmen

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE F-PMYE

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Mischrohr aus Edelstahl



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
8	2 - 6 m <sup>3</sup> /h	430 mm	716.51717	716.01237	004
10	6 - 14 m <sup>3</sup> /h	580 mm	716.51718	716.01238	004
12	11 - 35 m <sup>3</sup> /h	580 mm	716.51719	716.01239	004

Einsätze für Propan, Methan, Mapp, Ethylen, mit auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen.

### LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE HF-PM

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Mischrohr aus Edelstahl



Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
12	5 - 12 m <sup>3</sup> /h	430	716.51722	716.05646	004
13	8 - 23 m <sup>3</sup> /h	580	716.51723	716.05647	004

Einsätze für Propan, Methan, mit auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen.

### GEWINDENIPPEL

Verchromt, nur für Edelstahlmischrohre



Düsen- gewinde	Mischrohr- gewinde	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705	039
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706	039
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707	039

für Löt- und Wärmdüsen Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYE und F-PMYE



## GABELBRENNER

### Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

### GABELBRENNER TYP Z

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch Z-A	O <sub>2</sub> -Verbrauch Z-PM	Art.-Nr. Typ Z-A	Art.-Nr. Typ Z-PM	Kat.-Nr.
Z 1	--	0,5 m <sup>3</sup> /h	--	716.50756	039
Z 2	0,3 m <sup>3</sup> /h	1,1 m <sup>3</sup> /h	716.50762	716.50757	039
Z 3	0,7 m <sup>3</sup> /h	1,4 m <sup>3</sup> /h	716.50763	716.50758	039
Z 4	1,2 m <sup>3</sup> /h	--	716.50764	--	039
Z 5	2,5 m <sup>3</sup> /h	--	716.50765	--	039

Baulänge ca. 250 mm, Mundstück-Abstand 30 - 60 mm (flexibel)

Gabelbrenner STARLET Z-A zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen

Gabelbrenner STARLET Z-PM zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan



### Flammenaustritt zentral

### WÄRMDÜSEN TYP ZK

Größe	Art.-Nr. Typ ZK-A	Art.-Nr. Typ ZK-PMY	Kat.-Nr.
ZK 1	716.03001	716.03011	039
ZK 2	716.03002	716.03012	039
ZK 3	716.03003	716.03013	039

Wärmdüsen ZK-A für Gabelbrenner STARLET Z-A, Brenngase Acetylen

Wärmdüsen ZK-PM für Gabelbrenner STARLET Z-PM, Brenngase Propan, Methan



### Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

### GABELBRENNER TYP F

Größe	O <sub>2</sub> -Verbrauch F-A	O <sub>2</sub> -Verbrauch F-PM	Art.-Nr. Typ F-A	Art.-Nr. Typ F-PM	Kat.-Nr.
F 1	0,4 m <sup>3</sup> /h	0,5 m <sup>3</sup> /h	716.50766	716.50759	039
F 2	0,7 m <sup>3</sup> /h	1,1 m <sup>3</sup> /h	716.50767	716.50760 *	039
F 3	1,2 m <sup>3</sup> /h	1,4 m <sup>3</sup> /h	716.50768	716.50761 *	039
F 4	1,7 m <sup>3</sup> /h	--	716.50769	--	039
F 5	2,5 m <sup>3</sup> /h	--	716.50770	--	039

Baulänge ca. 250 mm, Mundstück-Abstand 30 - 60 mm (flexibel)

Gabelbrenner STARLET F-A zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen

Gabelbrenner STARLET F-PM zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan



### Flammenaustritt flächenförmig

### WÄRMDÜSEN TYP FK

Größe	Art.-Nr. Typ FK-A	Art.-Nr. Typ FK-PMY	Kat.-Nr.
FK 1	716.03006	716.03011	039
FK 2	716.03007	716.03012	039
FK 3	716.03008	716.03013	039
FK 4	716.52217	--	
FK 5	716.52270	--	

Wärmdüsen FK-A für Gabelbrenner STARLET F-A, Brenngase Acetylen

Wärmdüsen FK-PM für Gabelbrenner STARLET F-PM, Brenngase Propan, Methan



## SCHNEIDEINSÄTZE

### SCHNEIDEINSÄTZE STARLET

Zum Hand-Brennschneiden. Brenngase Acetylen oder Propan/Methan/Mapp/Ethylen

	Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMY	Kat.-Nr.
	STARLET 1711 mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05168	716.05337	024
	STARLET 1211 mit Handrad	Ring-/Schlitzdüsen	716.05338	716.05333	024
	STARLET 2711 mit Federhebel	Blockdüsen	716.05329	--	024
	STARLET 8702 mit Federhebel	Gasemischende Düsen	716.05960	716.05960	024
	STARLET 8711-A/PMYE mit Federhebel	Gasemischende Düsen	716.05335	716.05335	024

### Berechnung Brenngas-Verbräuche

Mischungsverhältnis bei Brennern, betrieben an der Atmosphäre  
und maximaler Flammentemperatur verschiedener Brenngase

	Acetylen	Propan	Methan (Erdgas)	Mapp	Ethylen	Wasserstoff
Brenngas: Sauerstoff [m <sup>3</sup> : m <sup>3</sup> ]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
max. Flammentemperatur [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Brenngas: Druckluft [m <sup>3</sup> : m <sup>3</sup> ]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1 : 15	1 : 9,5	1 : 1,8
max. Flammentemperatur [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280